

# BAGLOAD MASTER

PRÄZISE ZUFÜHRUNG UND VERPACKUNG.

**BVS**  
VERPACKEN

Kompakt und effizient! Das leistungsstarke System besteht aus einer Beutelverpackungsmaschine und einem Zuführsystem für Schüttgutteile. Es kommt überall dort zum Einsatz, wo Kleinteile präzise bereitgestellt und automatisch verpackt werden müssen.

Dank integrierter Bilderkennung und Robotik werden die Schüttgutteile präzise dem Verpackungssystem zugeführt, das bis zu 25 Beutel pro Minute verpackt und vereinzelt. Produktwechsel sind innerhalb kürzester Zeit möglich.

## In einem Arbeitsgang

Bedrucken, Verpacken  
und Vereinzeln

## Effiziente Zuführung

Mit Bilderkennung für  
unterschiedliche Kleinteile

## Flexible Integration

Das Zuführsystem kann  
mit verschiedenen  
Verpackungsmaschinen  
kombiniert werden.



### Spezifikationen Zuführsystem Feedy

Förderzyklus	bis 40 Teile/Min.
Bunkerkapazität	14 Liter
Schüttgutteile	Kantenlänge von 3 bis 50 mm, max. 30 g
Anwendung	Geeignet für kleine Schüttgutteile (stabil und rieselfähig)
Druckluftanschluss	5 bar, Steckverbindung 6 mm

### Spezifikationen Verpackungsmaschine Autobag

Kapazität	Mit Autobag PS 125: bis zu 15 Beutel/Min. (unbedruckt) Mit Autobag PS 125 OneStep: bis zu 25 Beutel/Min. (bedruckt, verpackt, vereinzelt)
Beutelgrößen	Länge: 100 bis 450 mm Breite: 50 bis 265 mm
Material	PE-Kettenbeutel auf Rollen
Beutelstärke	35 bis 100 µm
Drucker	Mit Autobag PS 125 OneStep: Thermotransferdruck bis 400 dpi